

PLAN STUDIÓW III ROK
SEMESTR VI
KIERUNEK RATOWNICTWO MEDYCZNE
ROK AKADEMICKI 2018/2019

Lp.	Nazwa modułu / przedmiotu	Imię i nazwisko wykładowcy	Forma zajęć / punkty ECTS							Forma Zaliczenia	
			W	ETS	Ć	ECTS	ZP	ECTS	PZ		ECTS
1.	Język niemiecki od podstaw	mgr Dorota Lewińska-Rożek			30	1					Zaliczenie oceną
2.	Język angielski w ratownictwie	mgr Anna Szarszewska			30	2					Egzamin
3.	Seminarium dyplomowe (oraz przygotowanie do egzaminu dyplomowego)	dr Paulina Farbicka dr Adam Pytliński			30	7					Zaliczenie oceną
4.	Medyczne czynności ratunkowe cz. III	mgr inż. Krzysztof Tota	15	1							Zaliczenie oceną
		mgr inż. Krzysztof Tota			60	3					Zaliczenie oceną
		mgr Małgorzata Dubik-Tota					20	1			Zaliczenie oceną
5.	Medycyna katastrof	lek. med. Paulina Panek	30	2							Egzamin
		mgr inż. Krzysztof Tota			15	1					Zaliczenie oceną
6.	Neurologia i stany nagłe w neurologii	lek. med. Bogusław Zawalich	30	2							Egzamin
		mgr Aleksandra Truszkowska					20	1			Zaliczenie oceną
7.	Intensywna terapia z anestezjologią	mgr Andrzej Frątczak	30	2							<i>Egzamin</i>
		mgr Andrzej Frątczak					20	1			Zaliczenie oceną
8.	Podstawy medycyny sądowej	lek. med. Marzena Bagińska	15	1							Zaliczenie oceną
		lek. med. Marzena Bagińska			15	1					Zaliczenie oceną

PLAN STUDIÓW III ROK
SEMESTR VI
KIERUNEK RATOWNICTWO MEDYCZNE
ROK AKADEMICKI 2018/2019

9.	Podstawy geriatricy	prof. dr hab. Krystian Kaletha	15	1							Zaliczenie oceną
10.	Promocja zdrowia	dr Hanna Nowakowska	15	1							Zaliczenie oceną
		dr Hanna Nowakowska			15	1					Zaliczenie oceną
11.	Stany nagłe w psychiatrii	lek. med. Anna Werębska					20	1			Zaliczenie oceną
RAZEM 30 ECTS			150	10	195	16	100	4			3 egzaminy